



PROVINCIA DI SALERNO

**settore Finanziario
Via Roma 104, 84121 Salerno
tel. 089 614261**

ELENCO DEGLI ENTI DI DIRITTO PRIVATO AI SENSI DELL'ART. 22 co.1 lett.c) D. LGS. 33 DEL 14/03/2013
(ASSOCIAZIONI)

Dati aggiornati al 15/06/2015

[federculture, turismo, sport e tempo libero](#)

[ismecert](#)

[irvat](#)

[province unesco sud italia](#)

[a.n.p.a.c.a.](#)

[enoteca provinciale di salerno](#)

[centro studi antonio genovesi](#)

[biennale del mare](#)

[città dell'olio](#)

[a.i.c.c.r.e.](#)

[il didrammo](#)

[centro studi ambiente e legalità joe petrosino](#)

[irepa onlus](#)

[centro universitario europeo per i beni culturali](#)

[ente planetario san pietro](#)

[i.i.a.s.s.](#)

[centro studi salernitani raffaele guariglia](#)

[arco latino](#)

Federazione aziende, società, enti di gestione di cultura, turismo, sport e tempo libero anche per brevità denominata: "FEDERCULTURE, TURISMO, SPORT e TEMPO LIBERO".

associazione

CODICE FISCALE: 5328061006

DURATA: illimitata

ATTIVITA' ESERCITATA:

La federazione non ha fini di lucro, rappresenta e tutela gli interessi degli Enti e delle imprese che gestiscono servizi pubblici riguardanti la produzione di beni e attività rivolti a promuovere lo sviluppo economico, sociale e culturale, nonché la formazione nei settori di riferimento.

A tal fine la federazione:

- a) Promuovere ogni opportuna iniziativa in materia di turismo, cultura e tempo libero, sport, ambiente e formazione al fine di favorire lo sviluppo di un sistema dei servizi orientato alla qualità, all'efficienza, all'economicità e di sostegno all'attività nei settori rappresentati.
- b) Rappresenta gli associati per la conclusione di accordi e contratti collettivi di lavoro in campo nazionale, l'assistenza dei medesimi nella stipulazione di accordi locali, nelle vertenze locali di lavoro e nel campo dei rapporti sindacali in genere.
- c) Oltre all'esercizio di attività a favore degli associati, incentiva la creazione di forme ottimali di gestione dei servizi culturali, turistici, sportivi ed ambientali e degli altri settori rappresentati.
- d) Svolge servizi a favore degli associati nel campo finanziario, economico, tecnico, della formazione e comunicazione, legale e amministrativo e li rappresenta negli organismi nazionali ed internazionali del settore ed in tutte le iniziative e trattative con ogni soggetto pubblico o privato per il raggiungimento degli scopi sociali.
- e) Partecipa ad associazioni, enti ed istituzioni, pubbliche e private, la cui attività sia rivolta, direttamente od indirettamente, al perseguimento di scopi analoghi a quelli della Federazione medesima; la Federazione potrà, ove lo ritenga opportuno, concorrere anche alla costituzione degli organismi anzidetti.
- f) Costituisce ovvero concorre alla costituzione, sempre in via accessoria e strumentale, diretta od indiretta, al perseguimento degli scopi istituzionali, di società di capitali, nonché partecipare a società del medesimo tipo.
- g) Promuovere, in generale, tutte quelle attività che gli organi statutari ritengono utili per il conseguimento dei fini sociali.
- h) Può svolgere altre attività di natura economica, finanziaria e commerciale ce siano connesse a quelle istituzionali ed utili al perseguimento degli scopi statuari.

COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI: dati non comunicati

Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012	Risultato bilancio 2011
EURO 1.349,00	EURO 2.108,00	- EURO 46.930,00

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): euro 24.000,00

SITO INTERNET: <http://www.federculture.it/>

ISMECERT - Istituto mediterraneo di certificazione dei prodotti e dei processi del settore agroalimentare

associazione

CODICE FISCALE: 94145630631

DURATA: L'Istituto ha durata sino al 2050, salvo proroga oppure anticipato scioglimento.

ATTIVITA' ESERCITATA:

L'Istituto non persegue scopi di lucro e non può distribuire utili sotto qualsiasi forma ai soci. L'Istituto, operando conformemente a quanto stabiliscono le norme internazionali ed europee, in materia di certificazione, si propone di contribuire a dare impulso scientifico e tecnico-economico al mondo produttivo, in particolare, del settore agroalimentare e dei settori ad esso collegati.

Più specificatamente l'istituto intende:

- a) Gestire, direttamente o tramite imprese partecipate dall'Istituto, servizi di controllo, verifica e certificazione a favore degli Enti ed imprese, nel rispetto delle norme volontarie applicabili e/o di regolamenti europei, leggi nazionali o regionali.
- b) Progettare, realizzare e gestire servizi avanzati di supporto, in particolare, per il settore primario, ambientale, forestale ed agroalimentare, dedicati alla rintracciabilità, alla sicurezza alimentare e ambientale, alla promozione e valorizzazione.
- c) Promuovere la ricerca, in particolare: sulle caratteristiche che determinano e definiscono la qualità dei prodotti e dei servizi; sulle tecniche e le metodologie idonee alla loro certificazione; sulla eco-compatibilità dell'agrosistema e dell'industria di trasformazione e dei servizi;
- d) Contribuire a sviluppare nell'interesse dei produttori nonché dei consumatori, una cultura di qualità;
- e) Contribuire all'aggiornamento professionale degli operatori e dei tecnici;
- f) Promuovere la crescita di un sistema di rapporti commerciali e di collaborazione tecnica tra produttori, trasformatori, distributori e utilizzatori, basati su specifiche e definite modalità di garanzia e di affidabilità
- g) Instaurare rapporti con Istituti ed Organizzazioni nazionali, estere e sopranazionali, operanti nel medesimo settore, allo scopo di ottenere la reciprocità di riconoscimento.

L'Istituto potrà partecipare nelle forme più opportune ad iniziative di enti pubblici e privati la cui azione riveste interesse rilevante per il raggiungimento degli obiettivi.

COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI:

c.d.a.

COGNOME E NOME	CARICA	MODALITA'	ENTE RAPPRESENTATO
MARCELLO DE SIMONE	PRESIDENTE	ASSEMBLEA DEL 10.12.2012	UNIONCAMERE CAMPANIA
IPPAZIO FERRARI	CONSIGLIERE	" "	ALSIA - BASILICATA
CRISTIAN D'ANGELO	CONSIGLIERE	" "	PROVINCIA DI SALERNO
ANTONIO CASTELLUCCI	CONSIGLIERE	" "	PROVINCIA DI BENEVENTO
GAETANO CEGLIE	CONSIGLIERE		CRAA

Cristian D'Angelo è componente candidato dalla Provincia di Salerno.

Il trattamento economico spettante per ogni consigliere è stabilito in un gettone di presenza pari ad euro 250,00.

Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012	Risultato bilancio 2011
Euro 35.764,00	Euro 5.217,00	- Euro 50.036,00

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): euro zero

SITO INTERNET: mancante

IRVAT - Istituto per la Valorizzazione e la Tutela dei Prodotti Regionali

associazione

CODICE FISCALE: 80050200635

DURATA: l'istituto dura finché vi sarà l'adesione dei soci

ATTIVITA' ESERCITATA:

L'Istituto si propone senza scopo di lucro di:

- a) Valorizzare e tutelare le produzioni regionali;
- b) Tipizzare, qualificare e differenziare le produzioni della Campania, mediante lo studio, la richiesta e la registrazione di marchi e contrassegni;
- c) Favorire l'introduzione e/o maggiore diffusione sui mercati interni ed esteri delle produzioni regionali, prioritariamente delle piccole e medie imprese;
- d) Assistere in particolare queste imprese anche mediante: forme di pubblicità e propaganda, ricerche di mercato, scambi di esperienze e di informazioni sulle tecniche aziendali e sulle tecniche di commercializzazione, ricerca di nuovi mercati;
- e) Provvedere a registrare marchi e contrassegni la cui gestione potrà essere concessa ad organismi associativi;
- f) Gestire direttamente le attività connesse alla concessione dei marchi e dei contrassegni suddetti alle aziende produttrici che aderiscano ai disciplinari determinati dall'Istituto, fino a quando non sia possibile trasferire tale attività agli organismi citati alla lettera e);
- g) Promuovere e partecipare alla costituzione di consorzi, organismi cooperativi ed altre forme associative anche a carattere interprofessionale che si propongano lo scopo di valorizzare e commercializzare i prodotti regionali;
- h) Svolgere ogni altra attività od iniziativa ritenuta utile al più efficace raggiungimento dello scopo sociale.

COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI

c.d.a

nominativo	consigliere dal	scadenza al	in rappresentanza di:
Ciro Costagliola	2/12/13 (pres. dal 7/1/14)	2/12/18	Prov. di Caserta
Emiliano Casale	2/12/13	2/12/18	Prov. di Caserta
Fernando Brogna	25/2/14	2/12/18	Assess. Agr. R.C.
Maria Immacolata Vietri	23/4/14	2/12/18	Prov. di Salerno
Angela di Sivo	20/2/15	2/12/18	Prov. di Caserta
Stefania Modestino	20/2/15	2/12/18	Prov. di Caserta

Nella seduta del c.d.a. del 13/5/14 il consiglio ha rinunciato ai compensi 2014 e pregressi. Il gettone di presenza è fissato in € 100 a seduta di consiglio; nulla è stato corrisposto nel 2015 al presidente ed ai consiglieri.

Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012	Risultato bilancio 2011
Euro 158,00	- Euro 46.622,00	Euro 2.687,00

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): EURO 10.000,00

SITO INTERNET: nessuno

PROVINCE UNESCO SUD ITALIA

associazione

CODICE FISCALE: 04772750651

DURATA (art. 6 Statuto): la durata dell'associazione è fissata in 10 anni e cioè fino al 31.12.2019 o per un periodo inferiore qualora prima della predetta data, sarà ultimata la rendicontazione dei programmi interregionali POIn e PAIn.

ATTIVITA' ESERCITATA:

L'associazione ha lo scopo di attuare l'accordo di cooperazione stipulato fra le Province, per creare una rete interregionale di competenze finalizzate a promuovere e sostenere lo sviluppo socio – economico delle autonomie locali con la valorizzazione, il rafforzamento e l'integrazione, su scala interregionale ed euromediterranea, del patrimonio culturale, naturale e paesaggistico, al fine ultimo di sviluppare il turismo e la sostenibilità nella fruizione dei beni culturali. L'Associazione assiste le Province associate nella individuazione, programmazione e adesione ai programmi comunitari, formulando un apposito piano integrato delle reti interregionali di offerta a valere sui programmi POIn e PAIn per i siti UNESCO del Sud Italia e coordinandone l'attuazione.

COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI – dati non comunicati.

Risultato bilancio 2012	Risultato bilancio 2011	Risultato bilancio 2010
Non comunicato	Non comunicato	Non comunicato

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): ZERO

SITO INTERNET: nessuno

A.N.P.A.C.A. - Associazione per il Coordinamento dei Patti territoriali e dei Contratti d'area per lo sviluppo Locale

associazione

CODICE FISCALE: 97315950580

DURATA: illimitata

ATTIVITA' ESERCITATA:

l'associazione ha lo scopo di tutelare, rappresentare e coordinare le attività dei Soggetti Responsabili dei Patti Territoriali e Responsabili unici dei Contratti d'Area; di promuovere lo sviluppo locale da realizzarsi attraverso la promozione di altri strumenti legislativi quali i Contratti Istituzionali di Sviluppo; definire, insieme agli Enti Locali, mirate strategie di sviluppo basate sul produttivo utilizzo delle risorse finanziarie pubbliche e/o private, della ricerca scientifica e dell'innovazione tecnologica.

COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI:

dati non comunicati

Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012	Risultato bilancio 2011
Euro 16.223,58	- Euro 8.235,10	- Euro 25.075,73

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): euro zero

SITO INTERNET: <http://www.anpaca.it/>

ENOTECA PROVINCIALE DI SALERNO

Associazione

CODICE FISCALE: 9511750065

ATTIVITA' ESERCITATA:

l'associazione persegue lo scopo di valorizzare e promuovere l'immagine dei vini di qualità prodotti nel territorio della provincia di Salerno, sviluppando iniziative autonome e/o concordate con gli Assessorati Regionali e Provinciali dell'Agricoltura, Camera di Commercio nonché con altri organismi pubblici o privati interessati al settore; esporre permanentemente nella propria sede i suddetti vini, purché di alta qualificazione e previo esame ammissione svolto da apposita commissione; illustrare le caratteristiche ed i pregi dei prodotti enologici provinciali; creare le sinergie opportune nella presentazione dell'immagine tra i vini ed i prodotti agro – alimentari tipici della provincia; vendere esclusivamente in nome e per conto degli associati campioni dei vini esposti, onde agevolare l'attività di informazione degli stessi; favorire i contatti fra le ditte espositrici e gli operatori commerciali del settore, fornendo specifiche informazioni ed indicazioni; promuovere eventi e manifestazioni sul vino; organizzare stage di degustazione o corsi per professionisti; promuovere la redazione di pubblicazioni di ricerca; programmare la partecipazione a fiere ed eventi in Italia ed all'estero.

COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI

CONSIGLIO DIRETTIVO:

COGNOME E NOME	CARICA	MODALITA'
ANDREA FERRAIOLI	PRESIDENTE pro - tempore	(delegato azienda Marisa Cuomo) nominato dai soci viticoltori nel 2012
INNOCENZO ORLANDO	MEMBRO	Nominato dalla CCIAA di Salerno nel 2012
PAOLO VERRONE	MEMBRO	
LUIGI REALE	MEMBRO	(delegato azienda Andrea Reale) nominato dai soci viticoltori nel 2012

Il Presidente e i consiglieri dell'associazione non percepiscono nessun emolumento.

Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012	Risultato bilancio 2011
Euro 5.328,94	- Euro 59.482,69	Euro 54.118,49

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): euro 1.600,00

SITO INTERNET: <http://www.enotecaprovincialedisalerno.it/>

CENTRO STUDI ANTONIO GENOVESI

associazione

CODICE FISCALE: 95073050650

DURATA: non è prevista scadenza

ATTIVITA' ESERCITATA:

l'associazione ha come scopo il perseguimento di finalità di centro studi e raccolta di documentazione storiografica, e si propone:

- Approfondimento e diffusione del pensiero dell'abate Antonio Genovesi e del suo tempo;
- Studio e promozione di iniziative finalizzate alle problematiche economiche, sociali e culturali della Regione Campania e pertanto l'Associazione può svolgere ed organizzare, in proprio o in collaborazione con altri organismi, seminari, assemblee, incontri, borse di studio, dibattiti, conferenze, convegni, anche all'estero, attinenti allo scopo sociale;
- Stipulare con Enti pubblici e privati contratti e convenzioni.

COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI

CONSIGLIO DIRETTIVO:

COGNOME E NOME	CARICA	INIZIO	DURATA
ALBERTO VITOLO	PRESIDENTE	29.10.2013	Quadriennio 2014 - 2017
GIUSEPPE CANFORA	VICEPRESIDENTE	29.10.2013	Quadriennio 2014 - 2017
CARLO VITOLO	CONSIGLIERE	29.10.2013	Quadriennio 2014 - 2017
GIOVANNI PECORARO	CONSIGLIERE	29.10.2013	Quadriennio 2014 - 2017
PRESIDENTE COMUNITA' MONTANA Z.M.P.	CONSIGLIERE	29.10.2013	Quadriennio 2014 - 2017

I suddetti nominativi sono stati eletti dall'assemblea ordinaria dei soci del 29.10.2013.

COMITATO SCIENTIFICO:

Giuseppe Acocella; Giuseppe Cacciatore; Rocco Parrilli; Ambrogio Ietto; Giuseppe Vitolo; Barbara Della Cava; Berardino Cerra; Domenico Della Porta; Maddalena Vaiola; Bruno Della Calce; Biagio Napoletano; Guido Milanese; Felice Nicotera; Antonio Altamura; Francesco D'Episcopo; Armando Genovese

Nessun componente degli organi dell'associazione percepisce alcun trattamento economico o compenso.

Risultato bilancio 2014	Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012
- Euro 8.337,95	- Euro 5.627,83	- Euro 1.638,97

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): EURO 1.032,92

SITO INTERNET: NESSUNO

BIENNALE DEL MARE

associazione

CODICE FISCALE: 95004260634

DURATA: la durata è fissata a tempo indeterminato.

ATTIVITA' ESERCITATA:

l'associazione ha lo scopo di promuovere tutte le iniziative atte a predisporre e a sottoporre all'esame del Parlamento della Repubblica per la sua approvazione schemi di provvedimenti di legge per l'istituzione dell'Ente autonomo "Biennale internazionale del Mare" con sede in Napoli. L'Associazione organizza manifestazioni scientifiche e culturali, giuridiche, artistiche, economiche, sportive atte a far conoscere tutta la problematica connessa alla vita del mare e che siano funzionali ad una sollecita istituzione dell'Ente.

Consiglio Direttivo (in prorogatio):

COGNOME E NOME **CARICA** **MODALITA'**

RAFFAELE PALLOTTA	presidente	
VITTORIO ACCARDI	Componente	
SALVATORE SICA	Componente	
ANTONIO TROCCHI	componente	Decreto Presidente della Provincia di Salerno n.59 del 21 luglio 2009
ZENO D'AGOSTINO	componente	

Il rappresentante della Provincia di Salerno è, come sopra indicato, Antonio Troccoli.

Il Presidente e tutti i componenti del Consiglio Direttivo non percepiscono alcun emolumento.

Risultato bilancio 2012	Risultato bilancio 2011	Risultato bilancio 2010
EURO 5.182,07	- EURO 2.289,05	- EURO 7.554,95

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): euro zero

SITO INTERNET: NESSUNO

CITTA' DELL'OLIO

associazione

CODICE FISCALE: 00883360703

DURATA: illimitata

ATTIVITA' ESERCITATA:

l' associazione ha i seguenti scopi:

- a) operare, per la maggiore tutela e conoscenza della qualità dell'olio extra vergine di oliva italiano con particolare riferimento alla DOP (denominazione di origine protetta) ed al IGP (indicazione geografica protetta), e delle risorse ambientali, paesaggistiche, artistiche e storiche dei territori a particolare vocazione olivicola;
- b) creare le condizioni per l'esposizione permanente degli oli di pregio;
- c) coordinare e/o organizzare manifestazioni promozionali, tecnico e culturale sugli oli, realizzare opere divulgative, carte turistiche;
- d) stimolare la diffusione della civiltà dell'olio;
- e) promuovere manifestazioni collettive per favorire lo scambio di esperienze e la reciproca conoscenza tra produttori e visitatori dei Paesi e Città dell'olio extra vergine di oliva.

Organi direttivi nominati in sede di
Assemblea Ordinaria dell'11.12.2010

Scadenza cariche 11.12.2015

UFFICIO DI PRESIDENZA

Eletto dal Consiglio direttivo del 10.01.2011

Integrato dal Consiglio Direttivo del 23.11.2012

Integrato dal Consiglio Direttivo del 18.07.2014

PRESIDENTE

Enrico LUPI, CCIAA di Imperia

VICEPRESIDENTE VICARIO

Da nominare

VICE PRESIDENTE TESORIERE

Da nominare

VICE PRESIDENTE

Mario Albino GAGLIARDI Comune di Saracena

VICE PRESIDENTE

Michele SONNESSA Comune di Rapolla

VICE PRESIDENTE

Benedetto MISCIOSCIA Comune di Andria

GIUNTA

Eletta dal Consiglio Direttivo del 10.01.2011

Integrato dal Consiglio Direttivo del 22.09.2012

Integrato dal Consiglio Direttivo del 18.07.2014

PRESIDENTE

Enrico LUPI, CCIAA di Imperia

VICEPRESIDENTE VICARIO

Da nominare

VICE PRESIDENTE TESORIERE

Da nominare

VICE PRESIDENTE

Mario Albino GAGLIARDI Comune di Saracena

VICE PRESIDENTE

Michele SONNESSA Comune di Rapolla

VICE PRESIDENTE
Benedetto MISCIOSCIA Comune di Andria
 MEMBRO DI GIUNTA
Antonio SORBO, Comune di Venafro (IS)
 MEMBRO DI GIUNTA
Salvatore Pintus Comune di Seneghe (Or)
 MEMBRO DI GIUNTA
 Luigi ERCOLANO – Comune di Massa Lubrense (NA)
CONSIGLIO DIRETTIVO
Eletto dall'Assemblea dei Soci dell'11/12/2010
Integrato dall'Assemblea dei Soci del 26.11.2011
Integrato nell'Assemblea dei Soci del 14.07.2012
Integrato nell'Assemblea dei Soci del 01.07.2013
Integrato nell'Assemblea dei Soci del 19.07.2014
Integrato nell'Assemblea dei Soci del 29.11.2014

ABRUZZO
 Comune di Tocco da Casauria - Stefano di Giulio – Coordinatore Regionale
 CCIAA di Pescara - Luciano Di Massimo

BASILICATA
 Comune di Rapolla – Michele Sonnessa
 CCIAA di Matera – Angelo Tortorelli , *Coordinatore Regionale*

CALABRIA
 Comune di Vallefiorita – Sanvatore Megna
 Comune di Saracena – Mario Albino Gagliardi, *Coordinatore Regionale*

CAMPANIA
 Comune di Massa Lubrense – Luigi Ercolano
 Comune di Caiazzo – Tommaso Sgueglia, *Coordinatore Regionale*

EMILIA ROMAGNA
 DA ELEGGERE
 FRIULI VENEZIA GIULIA
 Comune di Duino Aurisina - Dorotea Brecej

LAZIO
 DA ELEGGERE CONSIGLIERE
 DA NOMINARE COORDINATORE REGIONALE

LIGURIA
 Comune di Cesio - Giovanni Spinelli - - *Coordinatore regionale*
 Comune di Lerici – Commissario straordinario Grazia La Fauci

LOMBARDIA
 Comune di Monzambano – Giuseppe Groppelli

MARCHE
 Comune di San Paolo di Jesi – Massimiliano Cesaroni - *Coordinatore regionale*
 Comune di Vallefoglia – Franca Gambini

MOLISE
 Comune di Venafro – Antonio Sorbo – Coordinatore Regionale
 Comune di Portocannone – Michele Matteo di Legge

PUGLIA
Comune di Andria – Benedetto Miscioscia
Comune di Bitonto – Domenico Incantalupo – Coordinatore Regionale

SARDEGNA
 Comune di Seneghe – Salvatore Pintus - *Coordinatore Regionale*
 Comune di Oliena – Velentino Carta

SICILIA
 Comune di Ficarra – Basilio Ridolfo - *Coordinatore Regionale*
 DA ELEGGERE CONSIGLIERE

TOSCANA
 Comune di Castellina in Chianti – Marcello Bonechi - *Coordinatore Regionale*
 Comune di Lucca - Lemucchi Giovanni

TRENTINO ALTO ADIGE
 Comune di Arco – Roberto Zampiccoli

UMBRIA
 Comune di Spello – Irene Falcinelli – *Coordinatore regionale*
 Comune di Trevi – Stefania Mocchi

VENETO
 Comune di Pove del Grappa – Orio Mocellin
COLLEGIO dei REVISORI dei CONTI

Nominati nell'Assemblea ordinaria dei Soci dell'11.12.2010

Presidente:

Sartori Lorenzo

Membri effettivi:

Pasquale Pizzuto

Gilberto Contu

Supplenti:

Andrea Catalano

Comune di San Paolo di Jesi – Massimiliano Cesaroni

COLLEGIO dei PROBIVIRI

Nominati nell'Assemblea ordinaria dei Soci dell'11.12.2010

Presidente *Anna Monti*

Membri effettivi:

Giuliano Nalli

Rino Lovino

Supplenti

- *Avv. Francesco del Basso*

Comune di Trinitapoli – Geremia Bonarota

L'Assemblea dei Soci dell'ANCO in data 14.07.2012 con delibera n. 2 ha previsto un compenso per i membri di Ufficio di Presidenza, Giunta, Consiglio Direttivo e Collegio Revisori dei Conti. Tale compenso sarà corrisposto in funzione della partecipazione degli stessi alle riunioni dell'Organo di appartenenza convocate ed effettuate dall'anno 2012 a fine mandato 2015. Gli importi sono i seguenti:

Membri Ufficio di Presidenza:	€ 150.00 al lordo di tasse e ritenute
Membri di Giunta	€ 150.00 al lordo di tasse e ritenute
Membri Collegio Revisori dei Conti	€ 150.00 al lordo di tasse e ritenute
Membri Consiglio Direttivo	€ 100.00 al lordo di tasse e ritenute

Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012	Risultato bilancio 2011
Euro 16.665,00	- Euro 29.069,00	Euro 11.009,00

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): euro zero

SITO INTERNET: <http://www.cittadellolio.it/>

A.I.C.C.R.E. - Associazione Italiana per il Consiglio dei Comuni e delle Regioni d'Europa

associazione

CODICE FISCALE: 80205530589

DURATA: illimitata

ATTIVITA' ESERCITATA:

L'associazione opera per la costruzione di una Unione Europea Federale, fondata sul riconoscimento, il rafforzamento e la valorizzazione delle autonomie regionali e locali; elabora proposte e sviluppa iniziative affinché i poteri regionali e locali, in maniera unitaria, possano concorrere, nell'ambito degli organi istituzionali dell'Unione Europea e del Consiglio d'Europa, alle scelte ed alla formulazione di conseguenti politiche per il rafforzamento e la valorizzazione delle autonomie regionali e locali.

COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI

COGNOME E NOME	CARICA	MODALITA'	TRATTAMENTO ECONOMICO
MICHELE PICCIANO	Presidente	Nominato nell'Assemblea congressuale nazionale del 04.03.2011	Euro 4.760,00 mensili lordi
CARLA REY	Segretario generale	Nominato dal Consiglio Nazionale del 06.03.2015	Euro 4.472,00 mensili lordi
EMILIO VERRENGIA	Segretario generale aggiunto	Nominato nell'Assemblea congressuale nazionale del 04.03.2011	Euro 1.600,00 mensili lordi
GIUSEPPE VIOLA	Tesoriere	Nominato nell'Assemblea congressuale nazionale del 04.03.2011	Nessun trattamento economico
FRANCESCO BISOGNO	Revisore conti titolare	Nominato nell'Assemblea congressuale nazionale del 04.03.2011	Euro 760,00 mensili lordi
PASQUALE PIGNATARO	Revisore conti titolare	Nominato nell'Assemblea congressuale nazionale del 04.03.2011	Euro 842,00 mensili lordi
GIOVANNI ORSENIGO	Revisore conti titolare	Nominato nell'Assemblea congressuale nazionale del 04.03.2011	Nessun trattamento economico

Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012	Risultato bilancio 2011
Euro 58.499,18	Euro 2.892,07	- Euro 2.353,27

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): EURO 18.778,02

SITO INTERNET: <http://www.aiccre.it/>

IL DIDRAMMO

associazione

CODICE FISCALE: 94030430659

DURATA: illimitata

ATTIVITA' ESERCITATA:

l'associazione persegue lo scopo di non far disperdere nella memoria il patrimonio artistico, storico, culturale dell'agro nocerino sarnese, per conservarlo e tramandarlo alle generazioni future; documentare lo sviluppo, i mutamenti e gli eventi del territorio; promuovere ogni iniziativa intesa a conoscere e a far conoscere la storia, la cultura, la società e l'economia del territorio agro nocerino sarnese, promuovere e sostenere iniziative per la custodia, la tutela e la valorizzazione dei beni culturali, ambientali ed architettonici, gestire archivi, biblioteche, musei.

COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI

Consiglio direttivo:

COGNOME E NOME	CARICA	MODALITA'	DURATA	COMPENSO
VINCENZO PETROSINO	PRESIDENTE	DELIBERA ASSEMBLEA DEI SOCI N.3 DEL 28.11.2011	TRIENNIO 2012 – 2014	NESSUNO (ART.17 DELLO STATUTO)
VALERIO DI STASIO	VICE PRESIDENTE	DELIBERA ASSEMBLEA DEI SOCI N.3 DEL 28.11.2011	TRIENNIO 2012 – 2014	NESSUNO (ART.17 DELLO STATUTO)
GIOVANNI CALI'	SEGRETARIO	DELIBERA ASSEMBLEA DEI SOCI N.3 DEL 28.11.2011	TRIENNIO 2012 – 2014	NESSUNO (ART.17 DELLO STATUTO)
FERNANDO CALI'	CONSIGLIERE	DELIBERA ASSEMBLEA DEI SOCI N.3 DEL 28.11.2011	TRIENNIO 2012 – 2014	NESSUNO (ART.17 DELLO STATUTO)
OLIMPIA CIOFFI	CONSIGLIERE	DELIBERA ASSEMBLEA DEI SOCI N.3 DEL 28.11.2011	TRIENNIO 2012 – 2014	NESSUNO (ART.17 DELLO STATUTO)
ROSARIO PETROSINO	CONSIGLIERE	DELIBERA ASSEMBLEA DEI SOCI N.3 DEL 28.11.2011	TRIENNIO 2012 – 2014	NESSUNO (ART.17 DELLO STATUTO)

NESSUNO DEI COMPONENTI IL C.D. E' NOMINATO O CANDIDATO DALLA PROVINCIA DI SALERNO

Risultato bilancio 2012	Risultato bilancio 2011	Risultato bilancio 2010
- Euro 3.941,96	- Euro 4.697,07	A pareggio

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): EURO ZERO

SITO INTERNET: <http://www.ildidrammo.it/>

CENTRO STUDI AMBIENTE E LEGALITA' JOE PETROSINO

associazione

CODICE FISCALE: 3591980655

ATTIVITA' ESERCITATA:

l' associazione ha lo scopo di promuovere ogni attività tesa a valorizzare il personaggio Joe Petrosino, organizzando il Premio Petrosino. Esso sarà conferito, in Italia ed all'estero, a magistrati, a poliziotti e/o carabinieri, alle forze dell'ordine e a quanti altri si siano distinti nella lotta contro la criminalità organizzata e i reati ambientali. Gestisce il museo esistente e dedicato a Joe Petrosino denominato " Padula – New York: vita e morte di un detective", nonché attività collaterali inerenti il museo medesimo, promuove qualsiasi attività utile a far conoscere Padula, la sua storia, le sue tradizioni, i suoi monumenti, e a supportarne lo sviluppo sociale, culturale, turistico ed ambientale in uno con l'intero comprensorio del Vallo di Diano. Organizza conferenze, dibattiti, congressi, concerti, rappresentazioni teatrali e cinematografiche, mostre d'arte e di artigianato; organizza e promuove attività turistiche, nonché svolge ogni attività affine allo sviluppo sostenibile di Padula e del Vallo di Diano.

COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI: dati non comunicati

Il Presidente della Provincia è membro di diritto del consiglio di amministrazione in virtù dell'art.7 del vigente statuto

Risultato bilancio 2012	Risultato bilancio 2011	Risultato bilancio 2010
Euro 36,37	Euro 1.187,58	Euro 282,58

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): EURO ZERO

SITO INTERNET: NESSUNO

IREPA ONLUS – Istituto ricerche economiche per la pesca e l'acquacoltura

associazione

CODICE FISCALE: 95009730656

DURATA: l'associazione ha durata fino all'eventuale scioglimento

ATTIVITA' ESERCITATA:

L'istituto è costituito con la finalità di contribuire alla conoscenza ed all'approfondimento dei problemi economici , sociali e giuridici relativi allo sviluppo della pesca ed acquacoltura in Italia ed all'estero, costituendo uno strumento di assistenza tecnica per istituzioni, enti pubblici, nonché per privati, per gli studi, le ricerche ed i corsi di formazione.

COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI

Consiglio direttivo:

COGNOME E NOME	CARICA	MODALITA'	COMPENSO
SPAGNOLO MASSIMO	Consigliere e rappresentante legale	Nomina assembleare	Ufficio gratuito
LABANCHI LUCIO	consigliere	Nomina assembleare	Ufficio gratuito
SALERNO GIOVANNI	consigliere	Nomina assembleare	Ufficio gratuito

Revisore unico:

PELOSI ANTONIO	Revisore unico	Nomina assembleare	Euro 4.000,00 compenso annuo lordo
----------------	----------------	--------------------	------------------------------------

Risultato bilancio 2014	Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012
- Euro 24.448,35	- Euro 48.969,81	- Euro 95.940,21

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): EURO ZERO

SITO INTERNET: <http://www.irepa.org/>

CENTRO UNIVERSITARIO EUROPEO PER I BENI CULTURALI onlus

associazione

CODICE FISCALE: 95010740652

ATTIVITA' ESERCITATA:

Il Centro - che s'inserisce nella cooperazione europea nel settore della protezione, conservazione e valorizzazione del patrimonio culturale – si prefigge di contribuire, in collegamento con gli organismi nazionali ed internazionali competenti, alla realizzazione di una politica dei beni culturali, sotto il profilo della formazione e specializzazione del personale, della deontologia professionale e della consulenza scientifica, nonché della tutela, promozione e valorizzazione delle cose di interesse artistico e storico di cui alla legge 1° giugno 1939 n. 1089, ivi comprese le biblioteche e i beni di cui al decreto del Presidente della Repubblica 30 settembre 1963, n. 1409, pertanto promuove corsi di formazione del personale incaricato della conservazione e della valorizzazione del patrimonio culturale, seminari di ricerca per la diffusione delle conoscenze, corsi intesi all'approfondimento delle tecniche di restauro dei beni architettonici ed artistici danneggiati dai terremoti, corsi di formazione del personale da utilizzare nel recupero e nella conservazione degli archivi

SOCI	RAPPRESENTANTE	CARICA
Sen. Alfonso Andria		Presidente
Prof. Jean-Paul Morel		Vice Presidente
Dott. Gaetano Adinolfi	già Segretario Generale Aggiunto del Consiglio d'Europa	Socio Promotore
Dott.ssa Carla Magnoni	già funzionario Consiglio d'Europa	Socio Promotore
Dott. Jean-Pierre Massué	già segretario esecutivo di EUR.OPA Grandi Rischi, Consiglio d'Europa	Socio Promotore
Sen. Dott. Mario Valiante	già membro Assemblea Parlamentare del Consiglio d'Europa	Socio Promotore
Secrétaire Général Conseil de l'Europe	Dott. Thorbjørn Jagland	Rappresentante Ente Fondatore
Regione Campania	On. Stefano Caldoro, Presidente	Rappresentante Ente Fondatore
Provincia di Salerno	Dr. Giuseppe Canfora, Presidente	Rappresentante Ente Fondatore
Comune di Ravello	Sindaco - Paolo Vuilleumier	Rappresentante Ente Fondatore
Università degli Studi di Salerno	Prof. Aurelio Tommasetti, Rettore Magnifico	Rappresentante Ente Fondatore
Comunità Montana "Monti Lattari"	Dr. Luigi Mansi, Presidente	Rappresentante Ente Fondatore
Ente Provinciale per il Turismo di Salerno	Arch. Angela Pace, Commissario Straordinario	Rappresentante Ente Fondatore

Azienda Autonoma Soggiorno e Turismo di Ravello	Dott.ssa Elisabetta Romano Commissario Straordinario	Rappresentante Ente Fondatore
Biblioteca S. Francesco, Ravello	P. Francesco Capobianco, o.f.m. conv., Direttore	Rappresentante Soci Ordinari
Instituto Politécnico de Tomar (IPT)	Prof. Eugénio Manuel Carvalho Pina de Almeida, Presidente	Rappresentante Soci Ordinari
Comune di Scala	Sindaco - Dr. Luigi Mansi	Rappresentante Soci Ordinari
Dr. Francesco Caruso	Ambasciatore	Membro Cooptato
Dr.ssa Marie-Paule Roudil	Responsabile Rappresentanza UNESCO presso l'Unione Europea	Membro Cooptato
Dr. Antonio Naddeo	Commissario straordinario Fondazione Ravello	Membro Cooptato
Prof. Franco Salvatori	Presidente Società Geografica Italiana	Membro Cooptato
, Dr. Eladio Fernandez - Galiano	Segretario esecutivo ad interim EUR-OPA rischi maggiori Consiglio d'Europa	Membro Cooptato
Prof. Manuel Núñez Encabo	Presidente Associazione Europea ex parlamentari del Parlamento Europeo e del Consiglio d'Europa	Membro Cooptato
Prof. p. Giulio Cipollone	Ordinario di Storia della Chiesa Medievale Pontificia Università Gregoriana	Membro Cooptato

Non viene erogato alcun compenso ai componenti il Consiglio di Amministrazione mentre il Revisore Unico, nella persona del Dr. Alfonso Lucibello, percepisce un compenso annuo lordo di euro 2.500,00.

Risultato bilancio 2014	Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012
Euro 2.703,86	Euro 1.708,89	- Euro 12.392,83

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): euro zero

SITO INTERNET: <http://www.univeur.org/cuebc/index.php/it/>

ENTE PLANETARIO SAN PIETRO

Associazione

DURATA: 31.12.2100, salvo che l'assemblea dei soci non deliberi di prorogare o di anticipare tale termine

ATTIVITA' ESERCITATA:

l'associazione ha come scopo principale lo studio dell'astronomia, della fisica degli astri, e dei consequenziali aspetti scientifici e didattici che dall'osservazione degli astri ne possano derivare.

COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI – dati non comunicati.

Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012	Risultato bilancio 2011
Non comunicato	Non comunicato	Non comunicato

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): EURO ZERO

SITO INTERNET: NESSUNO

I.I.A.S.S. - ISTITUTO INTERNAZIONALE PER GLI ALTI STUDI SCIENTIFICI EDUARDO R. CAIANIELLO

Associazione

CODICE FISCALE: 02700710656

DURATA: l'ente non ha scadenza

ATTIVITA' ESERCITATA:

L'Associazione si prefigge di contribuire allo sviluppo ed all'incremento degli studi e delle ricerche volte all'analisi dei principi e delle problematiche attinenti ai campi di maggior interesse scientifico avanzato, con particolare riguardo alle scienze fisiche, matematiche ed informatiche, unitamente all'indagine e all'approfondimento di tutti quegli aspetti che ne identifichino le più significative peculiarità.

L'Associazione opera nei seguenti settori:

- 1) studio e ricerca scientifica finalizzata alla concreta applicazione;
- 2) attività didattica e di formazione attraverso l'organizzazione di corsi specializzati;
- 3) diffusione delle conoscenze scientifiche derivanti dallo studio e dalla ricerca nelle materie oggetto della sua attività, mediante:
 - a) la creazione e la conseguente organizzazione di scuole specializzate;
 - b) l'organizzazione di convegni, manifestazioni, incontri, conferenze, dibattiti, seminari;
 - c) l'assegnazione di borse di studio ai ricercatori vincitori di appositi concorsi banditi dall'Istituto;
 - d) la pubblicazione di saggi, documenti ed atti conseguenti all'espletamento dell'attività didattica e divulgativa, di cui il Consiglio Scientifico accerti, con assoluto rigore, l'elevato valore culturale e scientifico.

COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI

COGNOME E NOME	CARICA	ENTE RAPPRESENTATO	COMPENSO
----------------	--------	--------------------	----------

- CONSIGLIO DIRETTIVO

MANCINI FERDINANDO	PRESIDENTE	UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI SALERNO	Non comunicato
SCARPETTA GAETANO	VICE PRESIDENTE	UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI SALERNO	Non comunicato
ESPOSITO ANNA	CONSIGLIERE	UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI NAPOLI, IIASS	Non comunicato
VILASI GAETANO	CONSIGLIERE	UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI SALERNO	Non comunicato

LAMBIASE GAETANO	CONSIGLIERE	UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI SALERNO	Non comunicato
------------------	-------------	------------------------------------	----------------

- COLLEGIO DEI SOCI

MANCINI FERDINANDO	PRESIDENTE	UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI SALERNO	Non comunicato
SCARPETTA GAETANO	COMPONENTE	UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI SALERNO	Non comunicato
VILASI GAETANO	COMPONENTE	UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI SALERNO	Non comunicato
MAROTTA GERARDO	COMPONENTE	ISTITUTO ITALIANO PER GLI STUDI FILOSOFICI - NAPOLI	Non comunicato
VINOGRADOV ALEXANDER	COMPONENTE	UNIVERSITA' DEGLI STUDI DI SALERNO	Non comunicato
CANFORA GIUSEPPE	COMPONENTE	PROVINCIA DI SALERNO	Non comunicato
AVVEDUTO SAVERIO	COMPONENTE	UNIVERSITA' "LA SAPIENZA" DI ROMA	Non comunicato

- CONSIGLIO SCIENTIFICO

SCARPETTA GAETANO	PRESIDENTE	Non comunicato
MANCINI FERDINANDO	COMPONENTE	Non comunicato
GASPERINI MAURIZIO	COMPONENTE	Non comunicato
PHILIPPE JETZER	COMPONENTE	Non comunicato
MARMO GIUSEPPE	COMPONENTE	Non comunicato
SADOVNIKOV BORIS	COMPONENTE	Non comunicato
VILASI GAETANO	COMPONENTE	Non comunicato

Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012	Risultato bilancio 2011
- Euro 135.119,00	- Euro 135.118,59	- euro 113.847,06

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): EURO ZERO

SITO INTERNET: <http://www.iassvietri.it/>

CENTRO STUDI SALERNITANI RAFFAELE GUARIGLIA

Associazione

CODICE FISCALE: 95142140656

DURATA: nessuna

Partecipazione della Provincia di Salerno: 100%

ATTIVITA' ESERCITATA:

l'associazione si propone di contribuire al miglioramento della conoscenza della storia e delle civiltà susseguitesi nella regione, dalla protostoria ai tempi a noi più vicini. L'associazione si propone di invitare studiosi di riconosciuta competenza italiani e stranieri i quali potranno con adeguato impegno culturale conferire efficacia e prestigio alle iniziative del Centro.

Sono organi dell'associazione:

1. Comitato scientifico;
2. Comitato esecutivo;
3. Presidente;
4. direttore;
5. collegio dei revisori dei conti

I componenti degli stessi sono definiti dalle previsioni statutarie (artt. 5,6,7,8,9).

I 4 membri del Comitato scientifico, di cui all'art.5, da designarsi da parte del Presidente della Provincia tra i Presidenti di associazioni e/o fondazioni rappresentative del territorio salernitano o loro delegati, in numero massimo di 4, non sono stati nominati.

Ai membri degli organi dell'associazione non spettano emolumenti, compensi e/o rimborsi di spese a qualsiasi titolo dovuti (art.5 e 10 dello statuto).

Nessun bilancio è stato redatto dall'associazione, costituita con atto statutario approvato con deliberazione del Consiglio Provinciale n.103 del 28.09.2012, in quanto nessuna risorsa è stata attribuita dalla Provincia di Salerno e/o da privati.

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): EURO ZERO

SITO INTERNET: http://www.museibiblioteche.provincia.salerno.it/index.php?option=com_content&view=article&id=25&Itemid=122&lang=it

ARCO LATINO

Associazione

CODICE FISCALE: G63019624

DURATA: illimitata

ATTIVITA' ESERCITATA:

l'oggetto principale dell'associazione è l'azione congiunta per la definizione e l'attuazione di una strategia integrata di sviluppo e pianificazione dell'Arco Latino, ossia Europa del Sud, che implichi e mobiliti gli attori economici, sociali e culturali, onde potenziare la coesione e la lotta alla frammentazione nel contesto dell'integrazione dell'Europa Mediterranea, come pure l'instaurazione, tra gli Enti partecipanti, di una concertazione continua, elastica ed efficace.

Per i nominativi dei componenti degli organi dell'associazione, si rimette alla seguente pagina del sito ufficiale:

<http://www.arcolatino.org/index.php?method=section&id=12>

I suddetti componenti non percepiscono alcun trattamento economico.

Si evidenzia che membro del Consiglio di Amministrazione è il Presidente della Provincia di Salerno, Giuseppe Canfora.

Risultato bilancio 2014	Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012
EURO 5.126,25	EURO 59.346,60	EURO 54.747,45

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): euro zero

SITO INTERNET: <http://www.arcolatino.org/>

