



PROVINCIA DI SALERNO

**settore Finanziario
Via Roma 104, 84121 Salerno
tel. 089 614261**

ELENCO DEGLI ENTI DI DIRITTO PRIVATO AI SENSI DELL'ART. 22 co.1 lett.c) D. LGS. 33 DEL 14/03/2013
(CONSORZI)

Dati aggiornati al 15/06/2015

[consorzio con attività esterna ateneo](#)

[consorzio asmez](#)

[consorzio salerno trading](#)

CONSORZIO CON ATTIVITA' ESTERNA - ATENEO

CONSORZIO CON ATTIVITA' ESTERNA

CODICE FISCALE: 95079110656

DURATA: 23.07.2021

ATTIVITA' ESERCITATA: IMPRESA INATTIVA

MISURA DELLA PARTECIPAZIONE: 25,64%

COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI: dati non comunicati

Risultato bilancio 2012	Risultato bilancio 2011	Risultato bilancio 2010
NON APPROVATO	NON APPROVATO	NON APPROVATO

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): euro ZERO

SITO INTERNET: <http://www.unitelateneo.com/>

CONSORZIO ASMEZ

CONSORZIO

PARTITA IVA: 06781060634

CODICE FISCALE: 06781060634

DURATA: 31.12.2024

ATTIVITA' ESERCITATA:

Il consorzio si propone di elevare il livello di qualificazione professionale dei lavoratori dipendenti e non. Si propone di promuovere e coordinare i consorziati nello svolgimento delle attività di formazione professionale e di assistenza alle piccole e medie imprese, in particolare:

- corsi di formazione professionale;
- informazione ed assistenza con particolare riferimento all'innovazione tecnologica, formativa e gestionale;
- informazione ed orientamento per giovani disoccupati;
- assistenza nell'accesso ai fondi comunitari, nazionali e regionali.

MISURA DELLA PARTECIPAZIONE: 0,37%

COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI

Consiglio direttivo

COGNOME E NOME CARICA MODALITA' INIZIO DURATA COMPENSO ANNUO

Francesco Pinto	Presidente	Nominato dall'assemblea dei soci	27.06.2011	5 esercizi	Euro 2.065,83
Giovanni Caggiano	Consigliere	Nominato dall'assemblea dei soci	27.06.2011	5 esercizi	Euro 516,46
Luigi De Vincenti	Consigliere	Nominato dall'assemblea dei soci	27.06.2011	5 esercizi	Euro 516,46
Demetria Femminella	Consigliere	Nominato dal Consiglio Direttivo	27.06.2011	5 esercizi	Euro 516,46
Raffaele Coppola	Consigliere	Nominato dal Consiglio Direttivo	13.02.2015	5 esercizi	Euro 516,46
Giuseppe Pedersoli	Consigliere	Nominato dall'assemblea dei soci	29.06.2012	Scadenza attuale consiglio	Euro 516,46
Adolfo Maiello	Consigliere	Nominato dall'assemblea dei soci	29.06.2012	Scadenza attuale consiglio	Euro 516,46

Non vi sono rappresentanti della Provincia di Salerno negli organi di governo del consorzio.

Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012	Risultato bilancio 2011
EURO 7.902,00	EURO 2.755,00	EURO 1.560,00

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): euro zero

SITO INTERNET: <http://www.asmez.it/>

CONSORZIO SALERNO TRADING

CONSORZIO

PARTITA IVA: 02184420657

CODICE FISCALE: 02184420657

DURATA: 31.12.2050

ATTIVITA' ESERCITATA:

La società persegue lo scopo di promuovere l'esportazione dei prodotti delle imprese consorziate attraverso la partecipazione a mostre o fiere ed ogni altra iniziativa commerciale o pubblicitaria utile a tal fine.

MISURA DELLA PARTECIPAZIONE: 40%

COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI

C.D.A.

COGNOME E NOME CARICA MODALITA' SOGGETTO

FABBRICATORE FRANCO	PRESIDENTE	Nomina assembleare	
CELENTA GAETANO	CONSIGLIERE	Nomina assembleare	
ADINOLFI PASQUALE	CONSIGLIERE	Nomina assembleare	
SOLE GAETANO	CONSIGLIERE	Nominato con decreto del Presidente della Provincia n.31 del 27.02.2012	PROVINCIA DI SALERNO

L'Assemblea del 23/02/2012 ha deliberato l'eliminazione del Collegio Sindacale.

Nessun consigliere percepisce emolumenti.

Il rappresentante della Provincia di Salerno è, come sopra indicato, Gaetano Sole.

Risultato bilancio 2014	Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012
EURO 516,06	EURO 3.141,30	- EURO 738,00

ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): EURO 26.000,00

SITO INTERNET: <http://www.salernotrading.org/>