



**PROVINCIA DI SALERNO**

**Settore Finanziario  
Via Roma 104, 84121 Salerno  
tel. 089 614261**

ELENCO DEGLI ENTI PUBBLICI AI SENSI DELL'ART. 22 co.1 lett.a) D. LGS. 33 DEL 14/03/2013

*Dati aggiornati al 15/06/2015*

**[ASI – CONSORZIO PER L'AREA DI SVILUPPO INDUSTRIALE DI SALERNO](#)**

**[AUTORITA' DI AMBITO SELE](#)**

**[U.N.C.E.M. – Unione Nazionale Comuni, Comunità, Enti Montani](#)**

**[U.P.I. – Unione delle Province d'Italia](#)**

**[UNIONE REGIONALE PROVINCE CAMPANE](#)**

# ASI – CONSORZIO PER L'AREA DI SVILUPPO INDUSTRIALE DI SALERNO

ENTE PUBBLICO ECONOMICO

PARTITA IVA: 02479810653

CODICE FISCALE: 80018510653

DURATA DELL'ENTE: 31.12.2020

## ATTIVITA' ESERCITATA:

Il Consorzio ha lo scopo di favorire il sorgere di nuove iniziative imprenditoriali nei settori dell'industria e dei servizi nel proprio comprensorio nonché nelle zone dei Comuni della Provincia di Salerno e delle province limitrofe.

## QUOTA DI PARTECIPAZIONE DELLA PROVINCIA DI SALERNO (%):

20%

## COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI

**COGNOME E NOME      CARICA RICOPERTA      ENTE PROPONENTE      INIZIO      SCADENZA      compenso annuo lordo**

### COMITATO DIRETTIVO

CASSANDRA GIANLUIGI	PRESIDENTE COMITATO DIRETTIVO	PROVINCIA DI SALERNO	07/12/2011	06/12/2016	€ 60.804,24
ALIBERTI RENATO	MEMBRO DEL COMITATO DIRETTIVO	COMUNE DI CAVA DE' TIRRENI	07/12/2011	06/12/2016	€ 36.482,52
CARIELLO MASSIMO	MEMBRO DEL COMITATO DIRETTIVO	PROVINCIA DI SALERNO	07/12/2011	06/12/2016	€ 36.482,52
DI CARLO HORACE	MEMBRO DEL COMITATO DIRETTIVO	COMUNE DI SALERNO	07/12/2011	06/12/2016	€ 36.482,52
GAMBARDELLA GERARDO	MEMBRO DEL COMITATO DIRETTIVO	CAMERA DI COMMERCIO DI SALERNO	07/12/2011	06/12/2016	€ 36.482,52
MARONE GIOVANNI	MEMBRO DEL COMITATO DIRETTIVO	CAMERA DI COMMERCIO DI SALERNO	07/12/2011	06/12/2016	€ 36.482,52
CASSETTA VINCENZA	MEMBRO DEL COMITATO DIRETTIVO	REGIONE CAMPANIA	17/04/2012	16/04/2017	€ 36.482,52

### REVISORI DEI CONTI

					compenso annuo lordo
CLAUDIO PIGNATARO	PRESIDENTE	REGIONE CAMPANIA	20/01/2011	19/01/2016	€ 18.943,38 oltre oneri
SILVANA FUMO	COMPONENTE	PROPOSTA DALLA CCIAA DI SALERNO	28/06/2013	27/06/2018	€ 12.628,90 oltre oneri
GAETANO ZAMBRANO	COMPONENTE	PROPOSTO DALLA PROVINCIA DI SALERNO	28/06/2013	27/06/2018	€ 12.628,90 oltre oneri

### CONSIGLIO GENERALE(i membri percepiscono un gettone di presenza pari ad euro 139,44 lordo a seduta):

		importo lordo:
Acone Mariano	Nominato con decreto del Presidente della Provincia n.191 del 4.11.2011	557,76
Arciuolo Mario		278,88
Cappuccio Roberto		278,88
Cioffi Umberto Maria		418,32
Cuozzo Michele	Nominato con decreto del Presidente della Provincia n.189 del 4.11.2011	418,32
D'Auria Luigi		278,88
D'Elia Rosario		418,32

De Iuliiis Carlo		278,88
De Pisapia Albino		418,32
De Rosa Domenico	Nominato con decreto del Presidente della Provincia n.64 del 16.12.2013	-
Di Nesta Bruno		557,76
Lamberti Vincenzo		418,32
Laus Filippo	Nominato con decreto del Presidente della Provincia n.190 del 4.11.2011	-
Masi Alessandro		418,32
Mautone Luisa		557,76
Napoli Vincenzo		-
Pessolano Donato		557,76
Pierri Antonio		418,32
Romano Giovanni		-
Santoriello Giuseppe		418,32
Cariello Massimo	Nominato con decreto del Presidente della Provincia n.188 del 4.11.2011	-
Cassandra Gianluigi	Nominato con decreto del Presidente della Provincia n.187 del 4.11.2011	-

Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012	Risultato bilancio 2011
<b>€ 537.730,00</b>	<b>€ 14.552,00</b>	<b>€ 31.164,00</b>

**ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO):** euro 238.185,52

**SITO INTERNET:** <http://www.asisalerno.it/>

## AUTORITA' DI AMBITO SELE

CONSORZIO OBBLIGATORIO FRA ENTI LOCALI

**CODICE FISCALE:** 03493760650

**DURATA DELL'ENTE:** a tempo indeterminato e cessa per l'esaurimento del fine

### ATTIVITA' ESERCITATA:

L'AUTORITA' DI AMBITO SELE E' UN CONSORZIO OBBLIGATORIO FRA ENTI LOCALI, DOTATO DI PERSONALITA' GIURDICA PUBBLICA ED HA AUTONOMIA ORGANIZZATIVA. ATTRAVERSO ESSO GLI ENTI LOCALI ESERCITANO LE COMPETENZE AD ESSI SPETTANTI IN MATERIA DI :

- a) GESTIONE DELLE RISORSE IDRICHE;
- b) ORGANIZZAZIONE, AFFIDAMENTO E CONTROLLO DELLA GESTIONE DEL SERVIZIO IDRICO INTEGRATO;
- c) PROGRAMMAZIONE E TUTELA DI ACQUEDOTTI, FOGNATURE, IMPIANTI DI DEPURAZIONE ED ALTRE INFRASTRUTTURE IDRICHE DI PUBBLICA UTILITA'.

### QUOTA DI PARTECIPAZIONE DELLA PROVINCIA DI SALERNO (%):

10%

## COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI

COGNOME E NOME	CARICA	MODALITA'	INIZIO	SCADENZA	compenso annuo lordo
----------------	--------	-----------	--------	----------	-------------------------

PARENTE GIUSEPPE	COMMISSARIO STRAORDINARIO	Decreto Regione Campania n.15 del 21.01.2013	01.01.2013	Fino ad effettiva operatività dei nuovi soggetti istituzionali	Euro 42.000,00
---------------------	------------------------------	--	------------	---	----------------

### **COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI**

MARINO FRANCESCO	Presidente	Delibera commissariale n.14 del 18.04.2015	23.04.2015	22.04.2018	10.500,00 oltre iva e cassa
GIARDULLO SANDRO	componente	Delibera commissariale n.14 del 18.04.2015	23.04.2015	22.04.2018	7.000,00 oltre iva e cassa
DE FRANCISCIS SALVATORE	componente	Delibera commissariale n.14 del 18.04.2015	23.04.2015	22.04.2018	7.000,00 oltre iva e cassa

Non vi sono rappresentanti della Provincia di Salerno negli organi di governo.

Risultato bilancio 2014	Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012
Euro 2.127.631,04	Euro 1.546.398,67	Euro 1.339.492,05

**ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): euro 50.000,00**

**SITO INTERNET:** <http://www.atosele.it/>

## **U.N.C.E.M. – Unione Nazionale Comuni, Comunità, Enti Montani**

*Ente a struttura associativa iscritto nell'Elenco ISTAT delle Amministrazioni Pubbliche*

**CODICE FISCALE:** 80108610587

### **ATTIVITA' ESERCITATA:**

L'Unione, riconoscendo la montagna come risorsa nazionale per lo sviluppo del paese, si propone: di promuovere l'attuazione organica di una politica montana che, attraverso la partecipazione degli Enti Locali, tenda alla definizione e realizzazione di ogni iniziativa e progetto legislativo, produttivo e solidaristico che, in armonia con i principi di tutela ambientale, territoriale e civile, inserisca le popolazioni montane nel più ampio processo di sviluppo perseguito ad ogni livello istituzionale; di rappresentare la pluralità dei soggetti che operano sui territori, al fine di favorire lo sviluppo sostenibile delle zone montane italiane nell'ottica della sussidiarietà; di promuovere ricerche, studi e progettualità per suggerire soluzioni agli Enti Locali, alle regioni, al Governo, al parlamento ed agli Organismi Europei; di sostenere ed assistere gli Enti Locali nell'azione amministrativa sviluppata nelle proprie specifiche realtà e nei rapporti con gli altri soggetti pubblici e privati.

## **COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI: dati non comunicati**

Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012	Risultato bilancio 2011
Euro 47.803,00	Euro 2.832,00	Euro 247,00

**ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): euro zero**

**SITO INTERNET:** <http://www.uncem.it/>

## **U.P.I. – Unione delle Province d'Italia**

*Ente a struttura associativa iscritto nell'Elenco ISTAT delle Amministrazioni Pubbliche*

**CODICE FISCALE:** 80228090587

**DURATA:** lo statuto non prevede una durata

### **ATTIVITA' ESERCITATA:**

L'Unione promuove, nel rispetto dell'autonomia delle associate, l'attività delle Province al fine di realizzare un ordinamento amministrativo in cui le Province siano rappresentative degli indirizzi globali delle popolazioni residenti nell'ambito delle rispettive circoscrizioni territoriali.

L'Unione rappresenta le Province nei confronti del Parlamento, del Governo e degli altri organi centrali dello Stato, degli organismi comunitari nonché, d'intesa con le Unioni regionali interessate, nei confronti delle Regioni.

L'Unione cura tutti problemi che investono l'Ente provincia.

L'Unione intraprende iniziative di ricerca, di studio, di divulgazione che consentano di promuovere lo sviluppo dell'ente provincia sotto i profili della democraticità, dell'efficienza e della partecipazione popolare, in particolare promuove convegni per la trattazione di temi specifici e nomina commissioni temporanee o permanenti per lo studio di determinati problemi. L'Unione collabora con l'A.R.A.N. (Agenzia Rappresentanza Negoziabile delle Pubbliche Amministrazioni).

Di seguito si specifica l'elenco nominativo degli organi dell'Unione delle Province d'Italia. Il Comitato direttivo alla data odierna è stato nominato ma non si è ancora insediato:

### **Presidente**

Variati Achille

### **Comitato direttivo**

Avanti Giovanni  
Bosone Daniele  
Brasiello Luigi  
Bruno Enzo  
Canfora Giuseppe  
Casadio Claudio  
Cesetti Fabrizio  
D'Erasmo Paolo  
De Matteis Rosario  
Di Costanzo Angelo  
Di Marco Antonio  
Di Sabatino Renzo  
Filippeschi Marco  
Fontanini Pietro  
Gabellone Antonio  
Giudici Alessandra  
Giuliano Monica  
Gorlandi Juri  
Mazzola Mauro  
Mismetti Nando  
Mottinelli Pierluigi  
Muraro Leonardo  
Occhiuto Mario  
Pizzichini Floriano

Ramella Pralungo Emanuele  
Rinaldi Giuseppe  
Riva Vercellotti Carlo  
Tagliani Tiziano  
Valluzzi Nicola

Ai sensi della L. 122/2010 tutti i componenti degli organi percepiranno un gettone di presenza giornaliero di euro 30 lordi.

Si evidenzia inoltre la presenza del Dr. Giuseppe Canfora, Presidente della Provincia di Salerno, tra i componenti del Comitato Direttivo.

Risultato bilancio 2014	Risultato bilancio 2013	Risultato bilancio 2012
Euro 861.726,10	Euro 349.987,34	Euro 207.367,80

**ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): euro 39.940,99**

**SITO INTERNET:** <http://www.upinet.it/>

## UNIONE REGIONALE PROVINCE CAMPANE

*Ente a struttura associativa iscritto nell'Elenco ISTAT delle Amministrazioni Pubbliche*

**DURATA DELL'ENTE:** illimitata

### **ATTIVITA' ESERCITATA:**

L'Unione, nel rispetto dell'autonomia delle Province associate, si propone di :

- a) Esaminare e formulare proposte sui problemi politico, amministrativi, economici e sociali, di programmazione, di assetto e tutela del territorio e dell'ambiente;
- b) Proporre, ai competenti organi le istanze e le soluzioni più opportune ai fini di valorizzare la funzione dell'Ente Provincia nell'ordinamento democratico dello Stato nel quadro di una organica politica di sviluppo regionale;
- c) Promuovere, d'intesa con gli altri Enti Locali della regione e le loro associazioni, iniziative dirette a realizzare concreti obiettivi per una politica di sviluppo regionale;
- d) Promuovere il miglioramento e il coordinamento dei rapporti fra gli Enti Locali operanti nel territorio.

CONSIGLIO DIRETTIVO – nominato dall'Assemblea nella seduta del 5 ottobre 2009 al netto dei consiglieri decaduti per cessazione dalla carica.

### **COMPONENTI GLI ORGANI SOCIALI: dati non comunicati**

Risultato bilancio 2012	Risultato bilancio 2011	Risultato bilancio 2010
- 11425,47	23.475,97	-31125,47

**ONERE COMPLESSIVO GRAVANTE SUL BILANCIO 2014 (EFFETTIVAMENTE PAGATO): euro 25.767,00**

**SITO INTERNET:** <http://www.upicampania.it/>